

LINCOLN

 1241-1261

Skład | Composition

Gramatura | Weight

Szerokość | Width

Rodzaj | Type

Grupa asortymentowa | Brand



100% PES

260 g/m² ± 5%

142 ± 3 cm

tkanina | woven fabric

tkaniny obciowe | upholstery fabric



Odporność na ścieranie | Abrasion resistance
PN-EN ISO 12947-2:2017-02

50 000 suwów/rubs

A

Konserwacja
Maintenance



Mechacenie i pilling | Fuzzing and pilling
PN-EN ISO 12945-2:2002

4-5

A



Przesunięcie w szwie | Seam slippage
PN-EN ISO 13936-2:2005

3 | osnowa | warp
4 | wątek | weft

A



Test papierosa | Cigarette test
PN-EN 1021-1:2014-12

✓



- Ochrona Cleanaboo i Cleanaboo+ może ulegać osłabieniu po każdym czyszczeniu tkaniny, ale proces ten nie wpływa na jej wygląd.
- Poszczególne partie produkcyjne tkanin mogą nieznacznie różnić się odcieniem od kolorów zaprezentowanych w próbniku.
- Toptextil Sp. z o.o. nie odpowiada za uszkodzenia mechaniczne oraz wynikające z niewłaściwego użytkowania i/lub czyszczenia tkaniny.
- Efekt mechacenia i pillingu wynika z właściwości tkaniny i nie jest możliwy do całkowitego wyeliminowania. To naturalny proces podczas użytkowania tkaniny.
- W skutek tarcia o tkaninę możliwa jest migracja barwników z tkanin ciemniejszych na tkaniny jaśniejsze.
- Długotrwała ekspozycja tkaniny na promienie słoneczne może spowodować jej odbarwienia.
- Zgodnie z normą ISO 13936 prawidłowa gęstość ściegu to 33-35 przesyca na 10cm tkaniny z zachowaniem minimalnej odległości przesyca od krawędzi tkaniny wynoszącej co najmniej 1,5 cm.
- Przyjmuje się, że w zależności od rodzaju tkaniny odporność na ścieranie w zakresie 2000-4000 cykli Martindale'a odpowiada okresowi ok. 1 roku prawidłowego użytkowania mebla.

- The level of Cleanaboo and Cleanaboo+ protection can decrease after each cleaning of the fabric, but the process does not affect the look.
- Respective fabric batches may differ slightly in shade from the colours presented in the sampler.
- Toptextil Sp. z o.o. is not liable for mechanical damage and such as may be attributable to the improper use and/or cleaning of the fabric.
- Bobbling and pilling are caused by the properties of the fabric and impossible to avoid entirely. This is a natural process, which occurs as the fabric is used.
- Due to friction against the fabric, colourants can migrate from darker to brighter fabrics.
- Long-term exposure to sunlight can cause discolouration.
- According to ISO 13936, the proper thickness of the bead is 33-35 of the stitching per 10 cm of the fabric with the minimum distance of the stitching from the edge of the fabric of at least 1.5 cm.
- It is assumed that depending on the type of fabric, resistance to abrasion within the scope of 2,000-4,000 Martindale cycles corresponds with the period of 1 year of the proper use of the fabric.